PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-223098

(43) Date of publication of application: 17.08.2001

(51)Int.Cl.

H05H 1/46 C23C 14/22 C23C 16/511 H01L 21/205 H01L 21/3065 H01L 21/31

(21)Application number: 2000-029248

(71)Applicant: TOKYO ELECTRON LTD

YASAKA YASUNORI

ANDO MAKOTO

(22)Date of filing:

07.02.2000

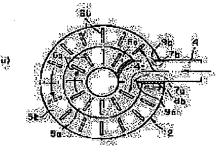
(72)Inventor: ISHII NOBUO

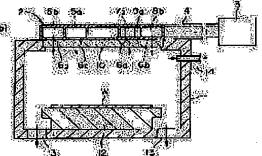
(54) MICROWAVE PLASMA PROCESSING EQUIPMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To set the diameter direction distribution of a microwave which is introduced into a processing furnace from an antenna optimum according to processing conditions, etc.

SOLUTION: A transmission window 10 which can transmit microwave is formed on the upper surface of the processing furnace 1 in the plasma processing equipment, and the microwave antenna 2 is attached on the transmission window 10. Microwave is supplied to an antenna 2 through connection wave guide passes 4 from the microwave supply means 3. The antenna 2 has two annular antenna wave guide passes 5a and 5b arranged in the shape of nearly concentric circle. While each antenna wave guide pass 5a and 5b is constituted by rectangle wave guide in which two or more slots 6a and 6b are formed keeping the interval in the bottom. And base end parts 7a and 7b are connected to the connection wave guide pass 4. Control gates 9a and 9b of size-variable opening are established in the base end parts 7a and 7b of each antenna wave guide pass 5a and 5b.





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.02.2007

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

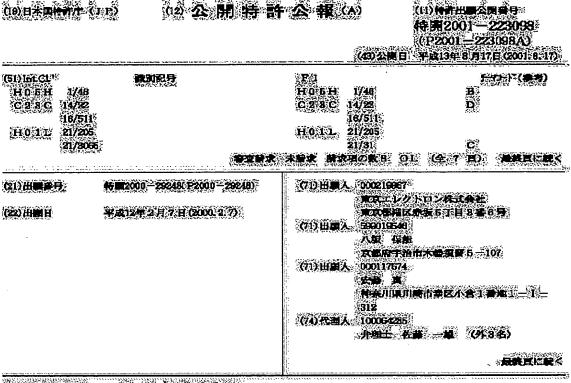
[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

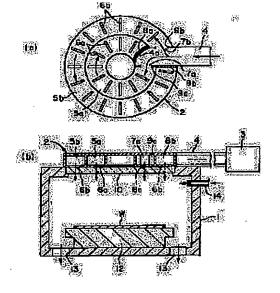


(54) 「発明の名称」 マイクロ技プラズマ処理機管

(57) (要的) (課題) アッテザのら処理容器内に導入されるマイク 口波の(後方向の金布を、処理案件等に応じて最適に設定 できるようにする。 (解決手段) マラスマ処理装置における処理容器1の。

【解決手段】 プラズマ処理装置における処理容器1の上面に、マイクロ波を後週可能な透過客よりが設けられ、この透過客よりが近にマイクロ波アンテナ2が取り付いけられている。マイクロ波伊給手段3から連貫等返路4を通じてアンテナ2に、専門に状に配置された2つの2はいのアンテナ2は、時間に状に配置された2つの3はいアンテナ等返路5 e、5 b を有している。各アンテナ等返路5 e、5 b を有している。各アンテナ等返路5 e、5 b を有している。

5 6 か間隔を置いて形成された矩形導送管によって構成されると共に、その基端部である。のでの連結基接路中に 接続されている。各プンテブ基波路である。5 6 の基端部であっている。各プンテブ基波路である。5 6 の基端部であっている。付け、開口計法可愛の制御ケードのある。9 6 か設けられている。



【特許請求の範囲】

【諸求項1】処理容器と

この処理容器内にマイクロ波を導入するためのアンデオ

このアンデオにマイクロ波を供信するためのマイクロ波。 供給手段と、

このマイクロ波供給手段と前記アンテナとを連結するiを 結構波路とを備え、前記処理容器内において、前記アン デオから導入されたマイクロ波によってブラスマを主義し するように構成されると共に

前記アンテカは、時間心状に配置された損数の時環状の **・アンデナ英波路を有心**は

《名アシテナ塔波路は、台面に複数のスロットが間隔を置》 いて形成された矩形等波管によって構成されると共に その基場部が前記連結等返路に接続されていることを持 微とするマイクロ波ブラブマ処理装置。 (諸球消2)、マイクロ波を返過可能な上面を有する処理。

容器と

この処理容器の主面上に取り付けられたアンデオと、 このアンテナにマイクロ波を供給するためのマイクロ波

このマイクロ波供給手段と前記アンテナとを連結する連 (結算波路とを備え、前記処理容器内において、前記アン デナから導入されたマイクロ波によってプラスマを生成 するように構成されると共ほ

。前記デシテナは、時同心状に配置された損数の時環状の。 アンテナ英波路を有じ、

もアンテナ等波路は、液面に損数のスロットが間隔を置き いて形成された矩形導波管によって構成されると共に、 その基場部が前記連結等波路に接続されていることを特 一数とするマイクロ波ブラズマ処理装置。

(請求項3] 前記アジテナにおりる少なくとも一部の前 、記アンデナ導波路は、その基端部に閉口寸法を変化させ、 るための開口可変手段が設けられている。ことを特徴と >する請求項が又は2記載のマイクロ波ブラズマ処理装 置,

【請求項字】前記アンテナにおいて、各アンテナ等波路 の終端部は革命体によって率がわている。ことを特徴と ずる諸求項は乃至3のいずわかに記載のマイク何波ブラ スマ処理装置:

【諸求項 5】前記アンテオにおいて、もアンテオ等波路 とを特徴とする詰ま項1乃至3のいずれかに記載のマイ クロ波ブラスマ処理装置。

【請求項名】前記連結革波路は、名文ンテナ革波路に対 して時半径方向に、最も内側の前記アンテナ等波路の基 新部まで延びている。ことを特徴とする請求項 1/7至 5 のいずれかに記載のマイクロ波ブラスマ処理装置。

[[請求項[7]] 前記連結英波路の体端部は英電体によらえる **※牽がれている。ことを特徴とする請求項与記載のマイク**

口波プラスマ処理装置。

《諸菜項目》,對於漢語等遊路の終端部はマゾクロ遊吸収。 体によって座がれている。ことを特数とする詩求項6記2 (戦のマイクロ波ブラズマ処理装置。

【発明の詳細な説明】

1[0:0:04b]

(発明の属する)を作分野) 本発明は、アンラボから導入されたマイク。口波によって処理管器内でプラスマを生成。するように推成されたマイクロ波ブラスマ処理装置に採 り、特にアンテナ部分の英波構造の改良に関する。 (0002)

【従来の技術】図5にはっ従来のマイクロ波ブラスマ処 **建装置の例が示されている。図らに示すマイクロ波ブラ**

スプ処理装置は、マイクロ波を透過可能な透過客(10を) 7有した処理容器(を備えている。この処理容器(1の透過 客(1の注目は、マイクロ返アンテボ(102か取り付けら れている。。

【00.03】アンテナ10.2は、変い円筒状の単波路を なしておりっその底面に損数のスロットする6が適当な ※分布で形成されている。また、アンテナバの2の中央部 には、同軸管140/4が接続されている。ことの同軸管140/ 4は、管内等体1:04%と管外等体1/0:4/6とから構成。 されている。そして、この同軸管104を通して、図示 しないマイクロ波供給手段からアンデナイの2にマイク 口波が供給されるようになっている。

【0004】同軸管104を通じてアンテナ1024件 。給きれたマイクロ波は、アンデナル0.2の中央部から半 ※径方向外側へ伝播心づつ、スロットはの6から下方へ故》 (動される。なお、マイクロ波がアンテナベの2の外周部 で反射されて戻ってくる場合は、半径方向の外側と内側 へそれぞれ進行するマイクロ波同士が干渉し合って、定 在波が生成される。

【ロロロ5】また、図5に示すマイクロ波ブラズマ処理 装置は、処理容器への旅部上に設けられた載置台へ2を、 ・備えている。この載置台 122の周囲に対応じた処理容器の 1. 唐部には、当該処理警器 1. 内を真空引きするための制。 気ロド3か形成されている。また《処理容器下止部の通》 当な位置に、処理ガス等を導入するための導入管11.4が 設けられている。

【00006】それで、このマイクロ波ブラスマ処理装置 は、所定の真空度にされた処理容器(内においる)アン テナ102 (のスロット 106) から導入されたマネク: 口波によって、処理ガスのブラスマを生成するように構。 成されている。そして、生成されたブラスマによって、 裁置台は2上の彼処理体W(例えば半導体ウェハヤレC) D基板等)に対して、成似処理やエジチング処理等の目 めに応じた種々のブラスマ処理を行えるようになってい Ž.

[0007]

【発明が解決しようとする課題】と上述したようなマイク

口渡フランマ処理経営には、以下のような問題点があっる。可なわち、アンテナ102内をマイクロ波が半径方向に伝達する構造上、アンテナ102から処理容器上内には多されるマイクロ波の半径方向の分布が一定になり「にくて、このため、処理容器よ内での板処理体をに対するフラスマ処理の均一性が低不するという問題があるが、そのこのとのとのでは、必要では、大きなでは、単純にアンデナ102における半径方向のマイクロ波強度を均当にしようとすることが、核処理体やに対するフラスマ処理の均一性を向上させる上で最良ではない場合もあり得る。そのような場合は、アンテナから処理容器内に降入されるマイクロ波の径方向の分布を、処理条件等に応じて最適に設定できるようにすることが必要となる。

(COCOS) 本契明は、このようなさを考慮してなされたたちのであり、アンテナから処理容器内に導入されるマイクロ場のほ方向の分布を、処理案件等に応じて最適に設定できるようなマイクロ場プラスマ処理装置を提供することを目的とする。

ROOMO

・ 課題を解決するための手段】第二の手段は、処理容器と、この処理容器内にマイクロ波を導入するためのボシテナと、このスンテナにマイクロ波を増加するためのマイクロ波供給手段と、このマイクロ波供給手段と前記がアンテナとを連結する連結等皮限とを備え、前記処理容器、内において、前記アンテナから導入されたマイクロ波によってフラズマを生成するように構成されると共に、前記アンテナ等皮略を有し、40アンデザ接路は、中面に複数のスロットが間隔を置いて形成された矩形等波管によって構成されると共に、その基端部が前記連結英波路に接続されていることを特徴とするマイプロ波ブラズマ処理・装置である。

(00人111第2の手段は、マイクロ波を透過可能な上面を有する処理容器と、この処理容器の上面上に取り付けられたアンテナと、このアンテナにマイクロ波を供給するためのマイクロ波性給手段と、このマイクロ波性給手段と対記デジテナとを連絡する連結等波路とを備え、対記処理容器内において、対記アンテナから等入されたマイクロ波によってフラスマを生成するように構成されると共に、対記アンテナは、時間に状に配置された複数の時環状のアンテナ等波路を有じ、各アンテチ等波路は、西国に複数のスロットが間隔を置いて形成された矩が接渡管によって構成されると共に、その基端部が前記・延續等波路に接続されていることを特数とするマイクロ波ブラスク処理装置である。

(OO)(21 これらの第1治まび第2の手段によれば、 もアンラナ等波路毎日で断面す法やスロットの寸法。間 傷を調節することで、マイクロ波の強度を変えることが できる。従って、アンテナから処理容器内に導入される マイクロ波の進方向の分布を、処理条件等に応して最適。 に設定することが可能となる。

(10013) 第3の手段は、第17又は第2の手段において、前記アンテカにおける少なくとも一部の前記アンテカ 大地波路はいるの基施部に関ロ寸法を変化させるための。 開口可変手段が設けられているものである。

【O.O.134】 この第3の手段によってが、第1又は第2の 「年間において、間口可変手段によってがのするアンテザー 「存送路の萎端部の間口寸法を変化させることで、当該ア シテナ等度階に分配されるマイクロ途の強度を調節する。 といてきる。ほうで、アンラナから処理登録内に導入 されるマイクロ途の後方向の分布を、処理条件等の変化。 に応じて自由に変更することが可能となる。

【10.8:15]】第4の手段は、第1・乃至第3の手段のじずれがにおいて、前記アンラボにおいて、40.7シラナ连退。 第の体験部は塩低体によって至かれているものである。 「20.16]第5の手段は、第1・万至第3の手段のいずれかにおいて、前記アンラナにおいて、40.7シラナはないで、一位アンラナ连接、第0体統部はマイクロ接吸収体によって至かれているものである。

【90:17】第6の手段は、第1乃至第5の手段のいずれかにおいて、前記連記等政策は、4アンテナ等政策に 域して略手揮方向に、最も内側の前記アンテカ等政路の 、基備部まで延びているものである。

(100)では、第7の手段は、第5の手段において、前記 、連結英度時の辞集部は英重体によって率かれているもの。 である。

【0019】第8の手段は、第5の手段はおいて、前記 連結等返路の終端部はマイク川波吸収体によって塗がれ て似るものである。

000201

「発明の実施の形態」次に 図面を参照して本発明の実施の形態について説明する。図 1万至図 44本発明によるマイクロ波 マラスマ処理装置の実施形態を示す図 不あることは、図 1万至図 412示す本発明の実施形態において 図 5に示す従来例と同一の構成部分には同一符号を付して説明する。

【OO21】【第1の実施形態】まず、図1及び図2】 より、本発明によるマイクロ波ブラスマ処理装置の第9 の実施形態について説明する。

[O.O.2.23] (様 元成) 図 (6) において、本実施形態のマイクロ波ブラズマ処理装置は、時円情形の金属製の処理容器にを備えている。この処理容器1の上面には、マイクロ波を透過可能な、例えば石炭カラス等の誘電外からなる透過窓1のが設けられている。また、処理容器1の透過窓10上には、マイクロ波アシテオ2が取り付けられている。

(00 2 G) また、このプラスマ処理装置は、アンテナ 2 にマイクの返を供給するためのマイクの返供給手数の と、このマイクの返供給手数。2 とアンテナシとを連結す る連結英数4少を備えている。マイクの返供給手数3 は例えば、2 4.5G円2のマイクロ返を発展するマイクロ波発短器等によって構成されている。また、連結等。 ・ 定路(は例えば、4本の起形等设管によって構成されている。

(00.2.4) 上記アンテナをは、図は((e)) 及び((b)) に示すように、暗目が状に配置された2つの環状のアンテナを追除さき。 56を有している。 せお、以下の実施・形態におして、このような2つの略域なのアンテナを接近。 65ついて説明するが、これに限らず、3つ以上の時環、なのアンテナを波跡を時間が状に配置した5重構造のアンテナを対かる時間が大に配置した5重構造のアンテナを用いてもよい(以下、アンテナを波路が3つ以上の場合の記述を※印でます)

(0025)。各大シラナ陸波路5名、5.8 は、底面(A) 面)に複数のスロット5名。 5.6 が間隔を置いて形成された矩形降波管によって構成されると共に、その姿端部でき、7.6 が連結等波路41度標でれている。この場合、連結等波路4位、各アンデナ连波路5名、5.6 に対して略半径方向に、最も内側のアンテナ连波路55名の参端部のをまで延びている。この連結等波路4の弊端部4名は、アイクロ波吸収休によって金かれている。

[0026]なお、各アンテナ等波路でも、ちもの株式の場合、8 bも、連結等波路4の側面部分において、それでれてイクロ波吸収体によって塞がれている。また。各アンテナ等波路5点、5 bの基端部では、7 b)には、間口寸法可変の制御ケート(間口可変手段) 9 e、9 b か設けられている。

【*00 27】また。図1 (6) 「「示すまう」」、このプラスマ処理装置は、処理容器1の底部上に設けられた栽居台18を傾文でいる。この栽居台12の周囲に対応した処理容器1所部には、当該処理容器1所を表空引きするための排気口13が形成されている。また、処理容器1上部の適当な位置に、処理ガス等を導入するための導入管14が設けられている。

『0028』ここで、マイクロ波供給手段3から連結等 波管4を通じてアンテナ2へ供給されたマイクロ波は、 自アンテナ等波路5-e、5つの基端部でも、アトから制 側から下9-e、9点の間口を通じて塩火される。塩入さ れたマイクロ波は、各アンテナ等波路5-e、5つ内をそれぞれく時計回りと反時計回りで)、用方向に伝播しつ つ、自スロット8-e、5つから下方へ放射される。(文は エバネッセント電界として混出する)。

(0029) そして、このマイクロ波フラスマ処理装置は、所定の英空度にされた処理容器 1 内において、アンテオ2 (のスロット 5 g、らも)) から降入されたマイクロ波によって、処理ガスのスラスマを生成するように構成されている。そして、生成されたフラスマによって、、転置合人(2上の後処理体(例えば半導体プエル)、Wに対して、成既処理やエッチング処理等の目的に応じた種やのプラスマ処理を行えるようになっている。

【2030】 ここで ポンテナ2を構成する事本シテナ 等連路5年、56日8けるスロッド5年、66の代末間 係について説明する。図2日おいで、まず各スロット5年、660個日は一般日、マイク旧波の管内波長を下として、その半波長(24/22)と以下の長さに設定される。 また、周方向日本機とサスロッド5年、66日末の間隔 とは、管内波長を以下の範囲内で任業に設定することができる。 【1003年月 このスロッド間隔口の設定は、1、無路には

代のの34月 このスロッド間隔のの設定は、《策密には 、管内成長と真空中成長とで決まるが)おおよそ次の (作1)〜(3)。のように分類できる。

(1003)2) (1) スロッド間隔のを管内は長れに等し い長さに設定する。この場合は、マイクロ波が電好はと してアンデナ2(もアンデナ英波路5g。55)の底面 に重直な方向公供針される。

に重直な方向へ放射される。 10の3.97 (2)。スロット間隔ので、管内波長水未満で管内半波長(8/22)。より長い範囲に設定する。この 場合は、ライクロ波が電磁波として主に、その地(5方向) と反対向きに、アンテナ2(各アンテナ路級路5.8、5 6)、の底面に対して部角の方向へ放射される。

【DOG 94】(3)、スロット間隔りを管内半波長《ル/ と)。以下の長さに設定する。この場合は、マイクロ波は ・電磁波として放射されずに、エバネッセット電界を形成 する。

(00.351 (作用効果) 次に、このような構成よりなる本実施形態の作用効果について説明する。本実施形態によれば、各次シテナ塩破路では、5.6年に、断面寸法やスロットでは、6.66の寸法・間隔を調節することで、ダイクロ波の強度を変えることができる。従って、デジテナミから処理容器が内に導入されるマイクロ波の径方向の分布を、処理条件等に応じて最適に設定することが可能となる。このことにより、例えば処理容器があての、ブラズマ処理の均一性を著しく向上させることができる。

【0035】また。制御ゲート96、95によって対応 するアンテナ経波路56、55の基端部プ度、75の間 「ロゴまを変化させることで、当該アンテナ場波路56。 5.5に分配されるマイクロ波の接角を調節することができる。従って、アンテオ2から処理容器が内に導入されるマイクロ波の経方向の分布を、処理条件等の変化に応 して自由に変更することが可能となる。

【0037】なお、内側と外側の各アンラブ等波路5 ・、51612分配されるマイクロ波の強度は、例えば5 り、5,0~25、ア5のように、互はは同等ないしは外 側の方が大きくなるように配分されるのか一般的である。これは、処理容器で内において、美径方向の単位長 きに対する時面核が外側に行くほど大きぐなることで対。 応させたものである。

【O G 3 8】(変形剤)本実施形態において、連結返避路・の弊端部・9のアイクロ波吸収体によって率がおで

いる場合について説明したか、当該は端部の6を集用体で整くようにしてもよい。その場合、連結等速路4分のマイクの連はは端部4回で反射して定在波を形成する。 そこで、各京シテン等波路に対して連結等速路分かでの。 マイクロ波の位相を調整するだめにこれでのようなす法 の変定を行う。

でののです。すなわち、内側のアンテス等返路では《 最も内側のアンテナ等返路》における基場部ではの中心 位置、(ナート位置)を、連結等返路中の政場部4をの中 心位置が6半径方向に(管内半返長で入22)のの信ぎ 同4分の1返長(ネ24)、、但じっはの文は自然数(以 下同様))とする。また、外側のアンテナ等返路にも

(※内側から2つ目以降のアンデナ英波路) における夢に端部7-15の甲心位置を、内側のアンデナ英波路(5)4の夢 ・端部7-16の中心位置から半径方向に、(管内半波長 (入グ・2)、の自然数(例)とする。

「00040」また、本実施形態において、各アンラナ等、波路5 e、5 bの経端部8 e、8 bか、それぞれマイクロ遊牧以体によって差がれている場合について説明したが、当該降城部8 e、8 bを、それぞれ導電体で審ぐようにしてもよい、代の場合、4 アンラナ等波路5 e、5 bの長さを(管内半波長(4 × 2)のの信:同4分の1 波長(4 × 4))として、マイクロ波の位相を調整する。

(0041) [第2の実施形態] 次に、本発明によるぶつ 10日 波ブラブマ処理装置の第2の実施形態 について説明する。本実施形態は、上記第1の実施形態において内側等波静5a(※最も内側のアンテナ等波路)の制御サード9aを名略したものであり、その他の構成は図1及び図2に示す上記第1の実施形態と同様である。このため、本実施形態については図示を各略し、以下、図1(a)を参照して説明する。

(*0042)本実施形態においても、各アンテナ等波路、 ちa、ちもの終端部日本、日もは、それぞれマイクロ波 吸収体で遊く他、蜂竜体で遊くこともできる。後者の場合、各アンテナ等波路5a。5治内のマイクロ波は、そ わぞれ終端部日本、日もで反射して定在波を形成する。 そこで、各アンテナ等波路5ia、5 やの長さを、(管内半 波長(木/2)の n倍・同4分の土波長・(木/4))と して、マイクロ波の性相を調整する。

(0043) また後着(英東体)の場合、外側のアンテナ接波路らら、(※内側から2つ目のアンテナ等波路)における基底部でもの中心位置((ゲート位置))を、、内側のアンテナ等波路らら、(※最も内側のアンテナ等波路)における基端部で9の中心位置。(ゲート位置)から半遅为向に、(管内半波長・(水火2)の自然数倍)とする。(※内側から2つ目以降のアンテナ等波路について、関接したアンテナ等波路同士における基端部の中心問題数(ゲ

一片間距離。は、(管内半速長(())、/2)。の自然数で倍う。とする。()、本実所形態においては、刺刺かっ下9。 ムによって外側のボンラナ塩波路(5.6.0(※内側の)5.2 つ。 自以降のアンラナ塩波路)、の基端部で15.00間回寸まを数 。化させることで、各アンラナ塩波路(5.6.0(5.6)に分配さ れるマイクロ波の強度を調節することができる。この場で (合。)、内側のアンラサ塩波路(5.6.0(※内側のアツラザー 塩塩路)、「5は、外側のアンラサ塩波路(5.6.0(※内側の6.2)) 2つ目以降のアンラナ塩波路()、の分配分を5川と対り の強度のマイクロ波の分配される。

(0044) 「第3の実施形態」、次に、図3により、本発明の第3の実施形態について説明する。本実施形態は、上記第1の実施形態のアンテナ2に代えて、図3に示すようなアンラオ2、を備えたものであり、その他の特益は、上記第1の実施形態を同様である。「10045」、図3に示す本実施形態のアンラナ2、は、水平断面における精卵が眺四角形をなず、「時環状の)、アーテナ英波路5.8、56、を有いたものである。そして、当該アンテナ2、のその他の構成も、上記第1の実

施形態のアンテナ2と同様である。
[[0.0(46]] なお、4アンテナ等波路5点(1.6.6 の、 角部は、図目に示すような円弧形状に限らず、面取り状 の直線形状であってもよい(その場合は、全体の倫理は 八角形に近くなる)。また、4アンテナ等波路の基本的 な倫理形状は、全体として時球状をなしていればよく 上記のような四角形に限らず、五角形以上の多角形であ ってもよい。

【10.014.7.】 [第4の実施形態] 次に、図4により、本 ・発明の第4の実施形態について説明する。本実施形態 は、上記第1の実施形態のアンテナ2に代えて、図41世 示すようなアンテナ2世を備えたものであり、その他の ・構成は、上記第1の実施形態と同様である。

【0048] 図4に示すように 本実施形態のアンテナ 2 当されいては、各アンテナ導波器 5 m, 5 mの土部に 連結等返路 4 が設けられている。この場合、連結等波路 4 が底面(自面)に、名アンテナ等返路 5 m, 5 b に対応したスロット4 0 m, 4 0 以を通して、対応するアンテナ等波路 5 m, 5 b ペマイグロ波が供給されるようになっている。なお、当該アンテナ2 のその他の構成は、上記第1の実施形態のアンテナ2 を同様である。

100491(その他の実施形態)以上の実施形態において、瞬間心状に配置されたアンデナ等波路同士の間が、等速管の壁面を介して直接隣接している場合にあいて説明したが、当該アンデナ等波路同士の間に瞬間に伏の空間を介在させるように構成してもよい。また。各京シンデナ等波路内に導入されるマイクロ波の進行方向は、任意に定めることができ、上述した例に限られるものではない。

(cooso) また、上記実施形態の全でにおいて、各で 「グラナ地域的に対して、大学のマイクロの世間を発生 け、名うの世紀手段から知形導達管等を名す。 路に接続し、名う独立に乗力を世紀する相違としてもよ

(COO・5・1) また。以上の実施形態において、戦闘治す ② (図3) (CB) (参照) に戻っては、アスロ加手取を連結し、 で、戻る(パイズ)電力を印加するように構成しておよ し、また、処理智器1、(図パ(b) (参照) の周囲に関身。 発生事故を設けて、マイクロ波電界と商界との相互作用。 別よる目の内に電子が外の口がロン共鳴。でフラズマを 生成ぶるように構成してもまじ。

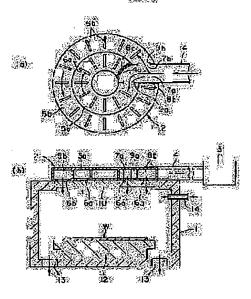
[0.0/5.2]

(学明の効果)、以上説明したように本発明によれば、アンテナから如理容器内に導入されるマイクロ波の径方向にの分布を、如理条件等に応じて帰途に設定することが可能となる。このことにより、例えば処理容器内でのブラスマ処理の均一性を楽しく向止させることができる。 【図面の解集な説明】

【図1】本発明によるマイクロ波ブラズマ処理装置の第 1:0実施形態を模式的に示す図であって、(6)は同誌 置におけるアンテナ部分の水平断面図、(96)は装置金) 体の縦断面図。

【図2】図 1(6)に示すアンテナにおけるスロット部

(Zin)



"分を拡关じて示す図: (1図3) 本発明によるマイクロ波ブラスマ処理装置の第 3.0实施形式を模式的尼示式。アンデナ部分の水平断面 淘点

【図4】本発明によるマイクロ波ブラブ学処理装置の第二 4.の実施形態を模式的に示す図であって()(-e) (大) 動語 (塩退路部分の水平断面図 (6) はアンテナ部分の裏部 orbina.

(回51) 従来のマイクロ波ブラズマ処理装置を示す模式 (的整断面図)

【符号の説明】

1 処理容器

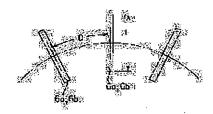
2,821,9211775

3 マイクロ波供給手段 4、4 注語等返路 4.9 発病部 4.0.6 40.96 スロット

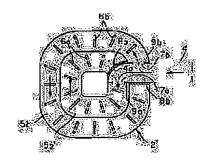
内側のアンテナ等波路 外側のアンテナ等波路 5.e. 5.e 5:6: 5:6:

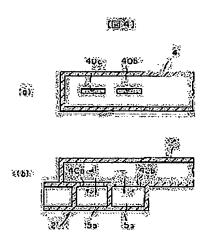
10 マイクロ波達過窓

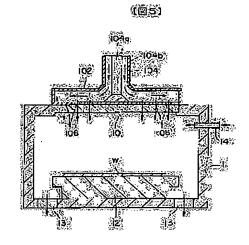




(2:3)







*プロシホページの**はき***

(\$1) int ci-7(H.O.Y.L 21/3). 識別記号

FN H01 E 27/302 (7公発明者)石 井。信 植 大阪府大阪市淀川区宮原今京目 1番14号 東京立、ドクドロシ性式会社内